

Tabela TPO e TPVA

Filme Coex	Nylon	TPO²(cm³/m²/24hs)	TPVA (g/m²/24hs)
	0,060 a 0,100	55	<6
	0,110 a 0,115	42	<6
	0,160 a 0,200	36	<6
Filme PE	PEBD+PEBDL+DL	TPO2(cm³/m²/24hs)	TPVA (g/m²/24hs)
	0,030 a 0,100	4500	8
	0,110 a 0,200	4150	6
Filme PE	80%PEBD + 20%PEAD	TPO2(cm³/m²/24hs)	TPVA (g/m²/24hs)
	0,030 a 0,100	4500	<5
	0,110 a 0,200	4150	<3
Filme Laminado	PET	TPO2(cm³/m²/24hs)	TPVA (g/m²/24hs)
	0,12 a 0,15	90	13
	0,15 a 0,200	90	9
Filme Laminado	PET Metal	TPO2(cm³/m²/24hs)	TPVA (g/m²/24hs)
	0,12 a 0,15	7	2,5
	0,15 a 0,20	5	2
Filme Laminado	BOPP	TPO2(cm³/m²/24hs)	TPVA (g/m²/24hs)
	0,15 a 0,20	2890	1,3
	0,21 a 0,25	1800	1,2
	0,26 a 0,3	1800	1
Filme Laminado	BOPP Metal	TPO2(cm³/m²/24hs)	TPVA (g/m²/24hs)
	0,15 a 0,20	20	1
	0,21 a 0,50	19	1
Valores de Referencia Baseado na estrutura de filmes Mono, Coex ou laminados			